

Produzione Lattonerie e Coperture metalliche Lamiere grecate - Coperture ad incastro e scandole Tegole in acciaio - Pannelli coibentati per coperture e pareti Rame - Acciai inox - Lamiere zincate e preverniciate Zinco-titanio - Alluminio - Piombo - Ottone - Policarbonato Canne fumarie certificate inox - refrattario - polipropilene

Scheda tecnica: PIOMBO PER EDILIZIA

Normativa di riferimento	UNI EN 12588/2001
Caratteristiche Chimiche:	
Piombo (Pb)	99.8 % min
Rame (Cu)	0.03 – 0.06 %
Antimonio (Sb)	0.005 % max
Bismuto (Bi)	0.100 % max
Argento (Ag)	0.005 % max
Stagno (Sn)	0.005 % max
Zinco (Zn)	0.001 % max
Altre impurità	0.005 % max
Proprieta' fisiche (a 20°c):	
Peso specifico allo stato solido	11,34 g/cm³
Temperatura di fusione	325,60 ° C
Calore di fusione	25,96 kJ/kg
Aumento di volume alla fusione	3,5 %
Coefficiente di dilatazione termica	0,03 mm/m°C
Resistivita'	20,6 μ Ω cm
R : Lamiere	19 N/mm²
Rs : Lamiere	12 N/mm²
A : Lamiere	50 %
Z : Lamiere	100 %
Caratteristiche Dimensionali:	
Tolleranze di spessore	± 5 %
Tolleranze di larghezza	± 5 mm
Tolleranze di lunghezza	- 0 + 50 mm
Spessori standard	0.5 - 1.0 - 1.2 - 1.5 - 2.0 mm
Larghezza Standard	1000
Impiego:	